



Gäller från den 16 november, 2009

# 3800S

## CHROMACLEAR® VOC

### Beskrivning

2-komponent Low Emission klarlack, avsedd att användas i baslack-/klarlackssystem.  
Sammansättning baserad på akrylcopolymer och en unik, patenterad "star" polymerteknologi.

### Produkter

3800S	ChromaClear® VOC
XK203	Low Emission Aktivator Snabb
XK205	Low Emission Aktivator
XK206	Low Emission Aktivator Långsam

### Egenskaper

- Kan användas över lösningsmedels- och vattenburna baslack.
- Mycket lätt att spruta med minimal risk för rinningar.
- Ger en slät, fyllig finish och torkar mycket snabbt.
- Har utmärkt kemikalie- och väderbeständighet.
- Blir mycket slät, vilket ger mindre friktion.
- Kan användas för fläck-, del- och hellackering.
- VOC godkänd, anpassad till direktiv 2004/42/EG.

### Underlag

- DuPont Refinish baslack.
- Alla rengörande och slipande originallacker (rekommenderas ej över termoplastisk akryllack).

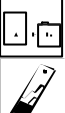









Gäller från den 16 november, 2009

# 3800S

CHROMACLEAR® VOC

## FÖRBEHANDLING

 Blandningsförhållande		Fläck- och dellackering		Standard		Hög temperatur	
		Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
	3800S	3	100	3	100	3	100
	XK203	1	37	-	-	-	-
	XK205	-	-	1	37	-	-
	XK206	-	-	-	-	1	37
<b>VOC</b>	420 g/l						
 <b>Pot life vid 20°C</b> <b>Brukbarhetstid</b>	XK203 XK205 XK206	1 tim 15 min. 1 tim 30 min. 2 tim					
 <b>Sprutviskositet vid 20°C</b>	<b>DIN 4</b> <b>FORD 4</b> <b>AFNOR 4</b>	16-18 s 17-19 s 19-21 s					
 <b>Sprututrustning</b>	<b>Konventionella pistoler</b>	<b>Färgmunstycke</b>		<b>Avstånd</b>		<b>Tryck</b>	
		Överkopp	1,4-1,6 mm	15-20 cm	3-4 bar		
	Sugkopp	1,6-1,8 mm	15-20 cm	3-4 bar			
	Tryckmatning	1,0-1,2 mm	15-20 cm	3-4 bar			
<b>HVLP/HTE</b>	Överkopp	1,3-1,5 mm	10-15 cm	Enligt tillverkarens specifikationer			
	Sugkopp	1,5-1,6 mm	10-15 cm				
	Tryckmatning	1,0-1,2 mm	10-15 cm				
 <b>Antal skikt</b>	1,5 (2)						
 <b>Avluftningstid</b>	0-3 min. mellan skikten vid sprutning 1,5 skikten. 5-10 min. mellan skikten vid sprutning 2 skikten. 0-5 min. före ugnstork.						
<b>Torr filmtjocklek</b>	45-80 µ						
 <b>Torktid</b>	<b>Dammtorr</b> <b>Hanterbar</b> <b>Tejpbär</b>	<b>XK203</b>		<b>XK205</b>		<b>XK206</b>	
		20°C	20 min. x 60°C	20°C	30 min. x 60°C	40 min. x 60°C	
		40 min. 3 tim 30 min. 12 tim	genast genast 30 min.	1 tim 6 tim över natt	genast genast 30 min.	genast 1 tim 2 tim	
 <b>IR tork*</b>	Avluftningstid Avstånd Halv effekt Full effekt	5 min. 80 cm 5 min. 15-20 min.				* Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.	
Dessa uppgifter avser endast här omnämnda material och gäller inte vid användning i kombination med andra produkter eller förfaringssätt. Uppgifterna är utgivna i rådgivande syfte och är inte att betrakta som en garanti och gäller utan rättslig förbindelse.							



# 3800S

CHROMACLEAR® VOC

## REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

### Förbehandling

1. Tvätta ytan med vatten och tvättmedel. Skölj och torka.
2. Avfetta med ett riktigt DuPont Refinish förberedande rengöringsmedel. Torka torrt med ren trasa.
3. Förbehandla allt efter typ av skada.
4. Avfetta med ett riktigt DuPont Refinish slutrengöringsmedel/avfettningssmedel. Torka torrt med ren trasa.
5. Torka med klibbduk.
6. Om nödvändigt, spruta DuPont Refinish baslack.

### Sprutning av klarlack

När DuPont Refinish baslacken är fullständigt matt, applicera 1 tunt skikt 3800S omedelbart följt av ett fullt skikt med 0-3 min. avluftning mellan skikten eller applicera 2 fulla skikt med 5-10 min. avluftning mellan skikten.

### Kemikalieresistens

Fullt genomhärdad är 3800S vid kort exponering resistent mot nedan nämnda kemikalier:

kaustiksoda	20 %	batterisyra
svavelsyra	25 %	toluen
saltsyra	20 %	xylene
fosforsyra	20 %	glykol
ammoniak	10 %	bromsolja, bensin

### Rengöring av sprututrustning

Använd ett riktigt DuPont Refinish lösningsmedelsburet rengöringsmedel för sprutpistoler.



Gäller från den 16 november, 2009

# 3800S

CHROMACLEAR® VOC

## REKOMMENDERAD ANVÄNDNING (forts.)

### Övermålningsbar

När som helst efter tejpbarhet. Efter 24 tim, krävs en lättare slipning.

### Observera

- XK203 rekommenderas endast för fläckbättring.
- Burken med aktivator måste förslutas noggrant omedelbart efter användning, då produkten reagerar med fukt i luft och vatten vilket negativt påverkar härdningsegenskaperna.
- Aktiverat material får inte hällas tillbaka eller komma i kontakt med oaktiverat material.
- Vid invändig sprutning rekommenderas XK203.
- Ytor med torrsprutning kan arbetas bort genom dimsprutning av AK350 vid mycket lågt spruttryck. Detta skall göras inom högst 5 min. efter sprutning av klarlacken och bör undvikas på horisontella ytor.
- För strukturerad och/eller matt klarlack, se särskilt tekniskt datablad.
- För flexibla system, se särskilt tekniskt datablad.
- Information för mätsticka, se särskilt tekniskt datablad.
- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.

### Tekniska data

Leveransviskositet: 67-72 cp  
Teoretisk sträckförmåga: 6-11 m<sup>2</sup>/l vid rekommenderad skiktjocklek - sprutfärdig  
Direktiv 2004/42/EG: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l.

Produkter	Förpackningar (l)	Lagringsbeständighet vid 20°C (år)	Densitet (kg/l)
3800S	5	4	0,973
XK203	1 - 5	3	1,060
XK205	1 - 5	3	1,059
XK206	1 - 5	3	1,078

### Säkerhet

Läs säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningsen på burken.



Gäller från den 16 november, 2009

# 3800S

CHROMACLEAR® VOC

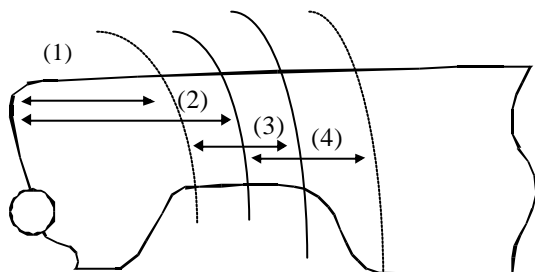
## MÅLNINGSSYSTEM

### Hellackering

Var uppmärksam på appliceringen så att överryk kan smälta in på redan sprutad yta, vilket sker inom 2 min. efter sprutning av klarlacken. Undvik att spruta så att torrt överryk uppstår.

### Fläckbättring: AK350 Fade-out Thinner metoden

- † Spruta 1 skikt av 3800S över baslacken ut i omgivande yta.
- † Låt 2:a skiktet 3800S gå utanför det första.
- † Jämna ut sprutskarven med AK350 inom maximum 5 min.
- † Valfritt: gå utanför sprutskarven med AK350 inom maximum 5 min.
- ! Ytan skall vara noggrant och korrekt förbehandlad innan applicering av baslack. Se rekommenderad användning under stycket: "Förbehandling".
- ! Spruta AK350 endast inom förbehandlad yta.



Om nödvändigt polera upp ytan med ett polermedel eller en polish som inte innehåller silikon till fin glans när reparationen är fullständigt genomhärdat.