



Gäller från den 28 Februari, 2011

## CROMAX®

### VATTENBUREN BASLACK

#### Beskrivning

1-komponent, polyuretanbaserad, vattenburen baslack för användning i 2-skiktssystem för solida, metallic- och pearlkulörer för lackering av bilar, lastbilar och bussar.  
Sammansättning baserad på polyuretan copolymer.

#### Produkter

14xxW	Cromax® Mixing Color (solida)
15xxW	Cromax® Mixing Color (pearl och metallic)
17xxW	Cromax® Mixing Color (special)
1640WB	Lågviskositetsbinder
1645WB	Låg Luftfuktighet Lågviskositetsbinder
1650WB	Högviskositetsbinder
1655WB	Låg Luftfuktighet Högviskositetsbinder
1601WB	Cromax® Blender
WB400	HT/LH Reducer

#### Egenskaper

- Är lätt att spruta med exakt kulörmatchning.
- Hög täckförmåga ger besparingar i spruttid och materialförbrukning.
- Kan användas för fläck-, del- och hellackering.
- Cromax® är klar för sprutning direkt efter blandning från mixmaskin.
- VOC godkänd, anpassad till direktiv 2004/42/EG.

#### Underlag

- Alla originallacker, DuPont Refinish 2K primer surfacers eller DuPont Refinish 2K surfacers.



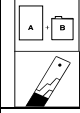







Gäller från den 28 Februari, 2011

# CROMAX®

VATTENBUREN BASLACK

## FÖRBEHANDLING

	<b>DuPont Refinish kulörsystem</b>	Se receptet.				
	<b>Väglidning för förhållande med Låg Luftfuktighet</b>	Temperatur > 30°C	<u>Luftfuktighet</u>	<u>Bindemedel</u>		
			< 15%	Ersätt 1640WB / 1650WB med 1645WB / 1655WB		
			15-20%	25% 1640WB / 1650WB + 75% 1645WB / 1655WB		
			20-35%	50% 1640WB / 1650WB + 50% 1645WB / 1655WB		
			35-45%	75% 1640WB / 1650WB + 25% 1645WB / 1655WB		
		>45%	Använd 1640WB / 1650WB			
Temperatur < 30°C	<u>Luftfuktighet</u>	<u>Bindemedel</u>				
	<15%	Ersätt 1640WB / 1650WB med 1645WB / 1655WB				
	15-20%	50% 1640WB / 1650WB + 50% 1645WB / 1655WB				
	>20%	Använd 1640WB / 1650WB (med WB400 vid behov)				
	<b>Blandningsförhållande</b>	Sprutfärdig.				
	<b>VOC</b>	100-420 g/l				
	<b>Pot life vid 20°C Brukbarhetstid</b>	Ej tillämpligt.				
	<b>Sprutviskositet vid 20°C</b>	Ej tillämpligt.				
	<b>Sprututrustning</b>	<b>Konventionella pistoler</b>	<b>Färgmunstycke</b>	<b>Avstånd</b>	<b>Tryck</b>	
			Överkopp	1,2-1,4 mm	15-20 cm	3-4 bar
			Sugkopp	1,4-1,6 mm	15-20 cm	3-4 bar
		Tryckmatning	1,0-1,2 mm	15-20 cm	3-4 bar	
		<b>Compliant guns HVLP/HTE</b>	Överkopp	1,2-1,4 mm	10-15 cm	Enligt tillverkarens specifikationer
			Sugkopp	1,4-1,6 mm	10-15 cm	
Tryckmatning	0,8-1,1 mm		10-15 cm			
	<b>Antal skikt</b>	2 + dimsprutning för metallic och pearl.				
	<b>Avluftningstid</b>	Ingen avluftning mellan skikten. Avlufta till matthet före sprutning av klarlack.				
		<b>Torr filmtjocklek</b>	<b>Solida</b>	20-25 µ		
			<b>Pearl</b>	15-20 µ		
	<b>Metallic</b>	10-15 µ				

Dessa uppgifter avser endast här omnämnda material och gäller inte vid användning i kombination med andra produkter eller förfaringssätt. Uppgifterna är utgivna i rådgivande syfte och är inte att betrakta som en garanti och gäller utan rättslig förbindelse.



Gäller från den 28 Februari, 2011

## CROMAX®

VATTENBUREN BASLACK

### REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

#### Förbehandling

1. Tvätta ytan med vatten och tvättmedel. Skölj och torka.
2. Avfetta med ett riktigt DuPont Refinish förberedande rengöringsmedel. Torka torrt med ren trasa.
3. Förbehandla allt efter typ av skada.
4. Slipa ytan:
  - a. maskinslipa med P400 - P500;
  - b. våtslipa med P1000 - P1200.
5. Avlägsna alla spår av slipstoff, blåsning med oljefri tryckluft.
6. Avfetta med ett riktigt DuPont Refinish slutrengöringsmedel/avfettningsmedel. Torka torrt med ren trasa.
7. Torka med klibbduk.

#### Sprutning av baslack

- Vid god täckning: Spruta 2 skikt, följt av ett dimskikt för metallic och pearl. Spruta alla skikt vått-i-vått, öka avståndet från sprutan till objektet allteftersom du sprutar flera skikt. Spruta till en jämn lackfilm genom tät överlappning (60 % eller mer).
- Vid dålig täckning: Spruta 1 skikt, avlufta till matt och fortsätt därefter med appliceringsmetod vid god täckande kulörer.

#### Sprutning av klarlack

Använd endast DuPont Refinish klarlack 679S\*, 3050S\*, 3200S\*, 3550S, 3750S, 3760S, 3800S, CC6400 eller CC6600. När baslacken är fullständigt matt, applicera en klarlack. Maximal tid till sprutning av klarlack är 3 dygn.  
\* Produkten är inte anpassad till direktiv 2004/42/EG.

#### Rengöring av sprututrustning

Använd avjoniserat vatten i en separat pistolvätt.

#### Hantering av avfall

- Det förorenade vattnet kan antingen behandlas som kemiskt avfall eller behandlas med 16.30 som separerar fasta partiklar från flytande komponenter och minskar det kemiska avfallet med 60 % eller mer.
- Tillvägagångssätt  
Tillsätt 1 % av 16.30 till det förorenade vattnet och blanda noga (med maskinmixer) i 3-5 min. tills du ser att separering sker. Filtrera sen ut det fasta avfallet. Det separerade fasta avfallet och vattnet måste behandlas enligt lokala föreskrifter.



Gäller från den 28 Februari, 2011

# CROMAX®

VATTENBUREN BASLACK

## REKOMMENDERAD ANVÄNDNING (forts.)

### Observera

- Användning av Cromax® påverkas av yttre omständigheter (relativ luftfuktighet, luftomsättning, temperatur, ...).
- Cromax® Mixing Color blandningskulörer måste omröras noggrant före uppvägning och Cromax® kulörer måste omröras omedelbart efter uppvägning.
- Sprutpistolen måste vara av rostfritt stål.
- Använd burkar och mätstickor av plast vid blandning av Cromax®.
- Materialet skall lagras vid en temperatur mellan 15°C och 35°C.
- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.

### Tekniska data

Teoretisk sträckförmåga: 10-15 m<sup>2</sup>/l vid rekommenderad skiktjocklek - sprutfärdig  
Direktiv 2004/42/EG: 2004/42/IIB(d)(420)420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC.  
VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

Produkter	Förpackningar (l)	Lagringsbeständighet vid 20°C (år)	Densitet (kg/l)
14xxW Cromax® Mixing Color (solida)	0,5 - 1	4	-
15xxW Cromax® Mixing Color (metallic)	1	2	-
15xxW Cromax® Mixing Color (pearl)	0,5	3	-
17xxW Cromax® Mixing Color (special)	0,5	2	-
1640WB	3,5	2	1,001
1645WB	3,5	2	1,004
1650WB	3,5	2	1,002
1655WB	3,5	2	1,004
1601WB	1	2	1,002
WB400	1	2	1,003

### Säkerhet

Läs säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.



Gäller från den 28 Februari, 2011

## CROMAX®

### VATTENBUREN BASLACK

#### MÅLNINGSSYSTEM

##### Fläckbättring

1. Tvätta ytan med vatten och tvättmedel. Skölj och torka.
2. Avfetta med ett riktigt DuPont Refinish förberedande rengöringsmedel. Torka torrt med ren trasa.
3. Förbehandla med rekommenderad grundfärg.
4. Slipa behandlade fläckar enligt rekommendation, avsluta med P500 maskinslip eller P1000 våtslipning.
5. Behandla hela sprutskarven med ett putsmedel med ingen silikon eller våtslipa med P1200.
6. Skölj med vatten och torka torrt.
7. Avfetta med ett riktigt DuPont Refinish slutrengöringsmedel/avfettningmedel. Torka torrt med ren trasa.
8. Torka med klibbduk.
9. Följande fläckbättringsmetoder kan användas:
  - med användning av skarvsealer;
  - med användning av "3 stegs metoden".

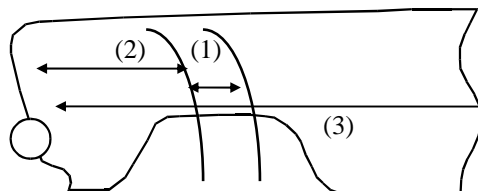
##### Observera för fläckbättring

För fläckbättring med en kulör innehåller mer än 400 g av aluminiumton i liter:

- tillsätt 20 % av 1601WB på färdig att använda receptet;
- eller tillsätt extra 20 % av 1640WB på total mängde av binder i receptet (se pop-up i ColorQuick®).

##### MED användning av skarvsealer

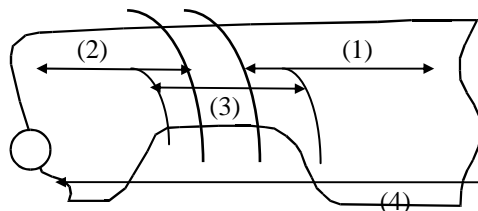
- (1) Spruta 1601WB på utsprutningsytan.
- (2) Spruta 2 skikt baslack\*, låt 2:a skiktet gå utanför det föregående in i det våta "sealerskiktet".
- (3) Spruta klarlack på hela ytan när sista skiktet baslack är helt matt.



\* Eventuellt följt av ett dimskikt.

##### MED användning av "3 stegs metoden"

- (1) Spruta 1601WB i utsprutningsytan.
- (2) Spruta 2 skikt baslack\*, låt 2:a skiktet gå utanför det föregående, och låt utsprutningen nå in i skarvsealern 1601WB.
- (3) Blanda färgen och 1601WB i lika delar (1/1) och spruta 2 skikt\* som förenar utsprutningen av kulören och sealern 1601WB.
- (4) Spruta klarlack på hela ytan när sista skiktet baslack är helt matt.



\* Eventuellt följt av ett dimskikt.

Copyright © 2011 DuPont. All rights reserved. The DuPont Oval Logo, DuPont™, The miracles of science™ and all products denoted with ® or ™ are registered trademarks or trademarks of E. I. du Pont de Nemours and Company or its affiliates.